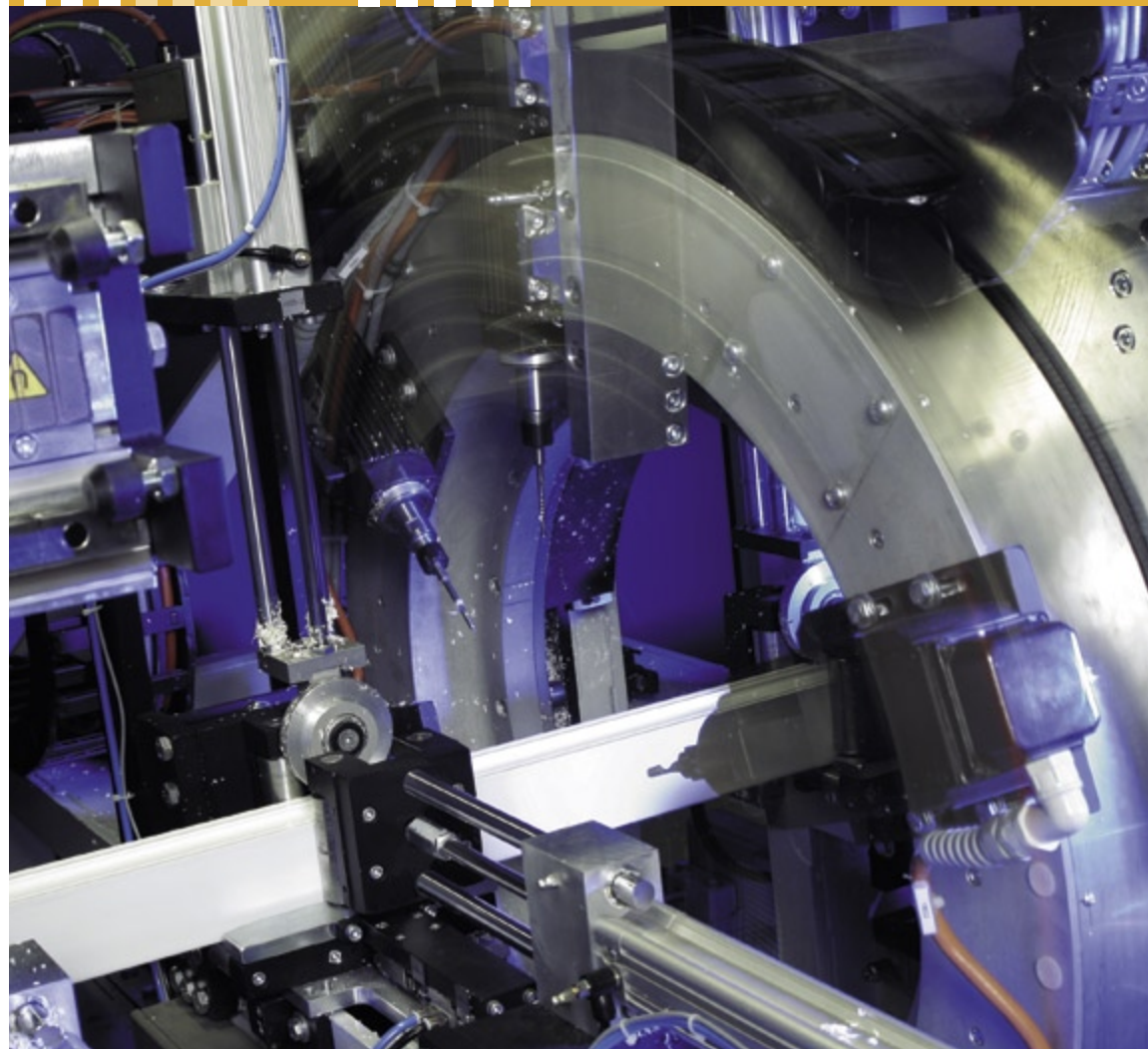
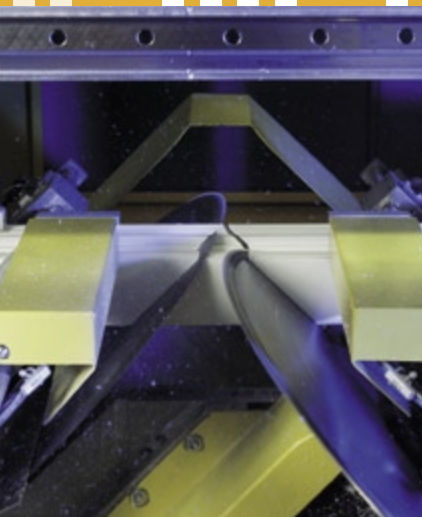


BAZ · Centro di taglio e lavorazione

SCHIRMER

Profile Processing Technology



Schirmer Modular Concept

80 - 300 unità per turno

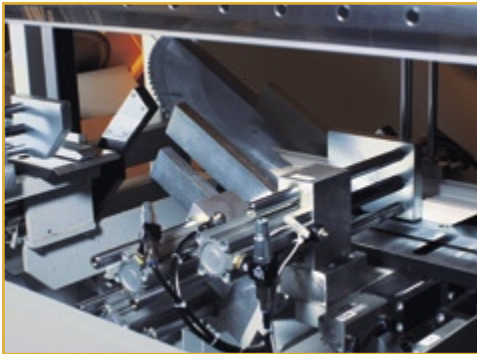
Sviluppo a stadi flessibile

indipendentemente dal tipo di profilato lavorato



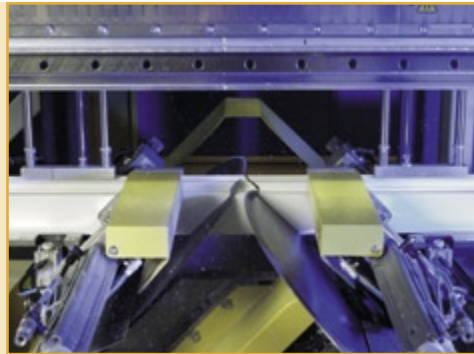
Modulo fresa per montanti e traversi

- due utensili
- quattro utensili
- unilaterali/bilaterali



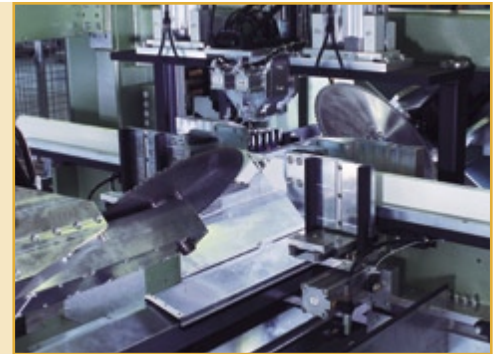
Sega inclinabile monotesta FLEX

45°-135° con regolazione NC dell'angolo
30°-150° opzionale



Sega VU ULTRA SPEED

45°/135° avanzamenti a comando NC per
cicli di taglio 7 sec./profilo



SU 1 / SU2 SPECIAL CUT 45°-135°

con 4/8 assi a comando NC
con particolari combinazioni di taglio:

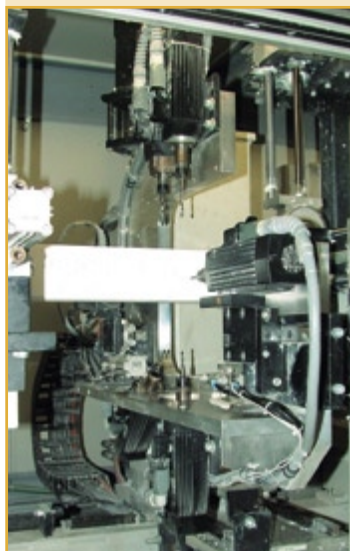
- per intestare traversi con taglio a punta
- taglio maniglia per traversi
- combinazione di telai.

Lavorazione dei profili con il Modulo G

Lavorazioni liberamente programmabili, comandi precisi NC su profilati in PVC:

- esecuzione asole per scarico acqua
- esecuzione fori per ventilazione
- fori di compensazione
- fresature scassa serratura
- esecuzione fori di marcatura
- fresature per cilindro chiusura
- esecuzione fori per componenti di fissaggio
- lavorazione portoncini
- altri fori e fresature
- ecc.

Modulo G dotato di 3 assi FLEX



Modulo G dotato di 4 assi CIRCULAR



Modulo G dotato di 6 assi ULTRA SPEED



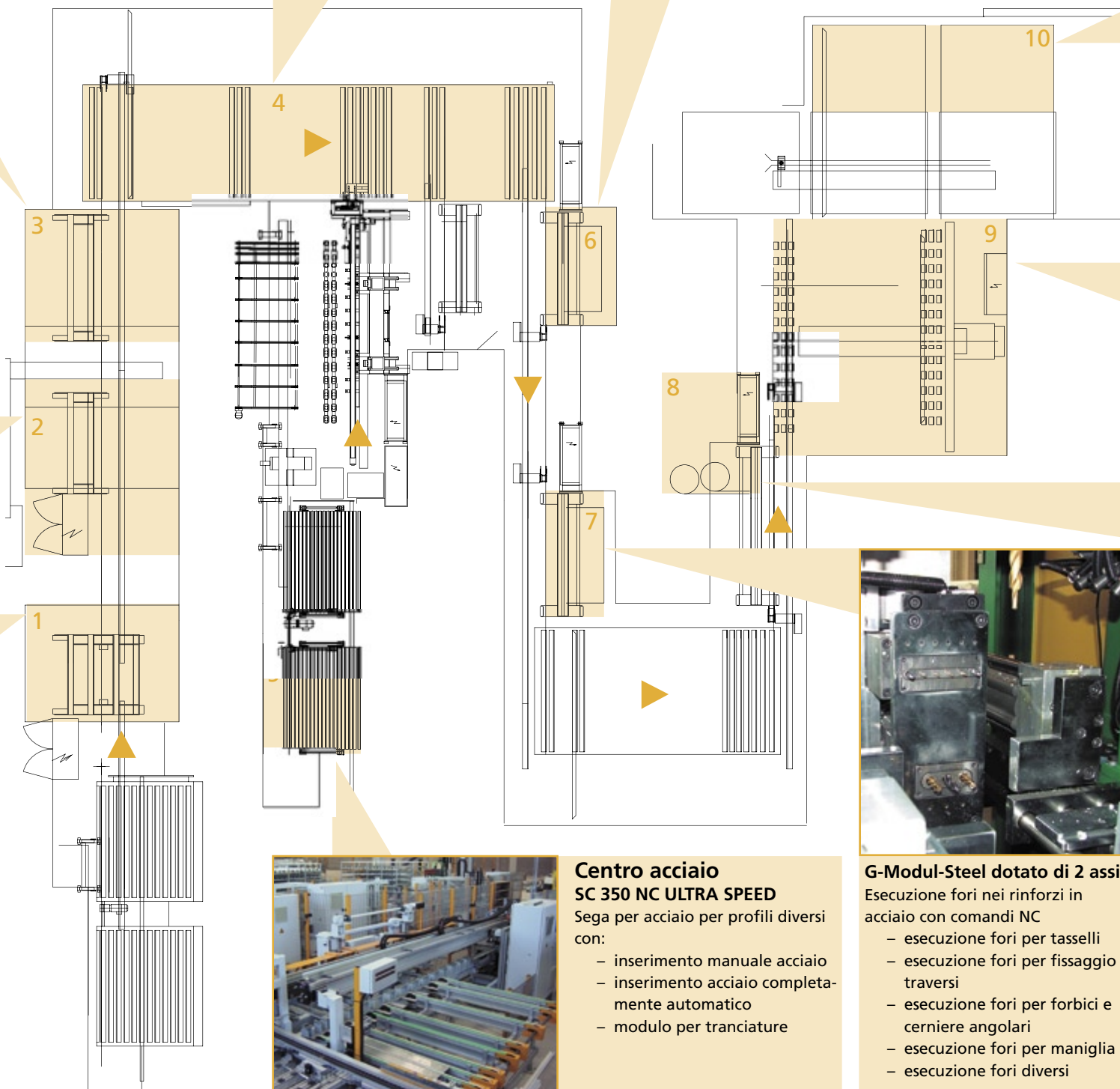
Modulo trasporto trasversale

- quale vero magazzino tampone
- con guida per l'operatore per inserimento manuale del rinforzo
- per inserimento automatico del rinforzo in acciaio
- per moduli di lavorazione aggiuntivi



Modulo avvitationo acciaio

- Single Head
- Multi Head ULTRA SPEED





Carrello



Robot PSR per l'assortimento dei profilati

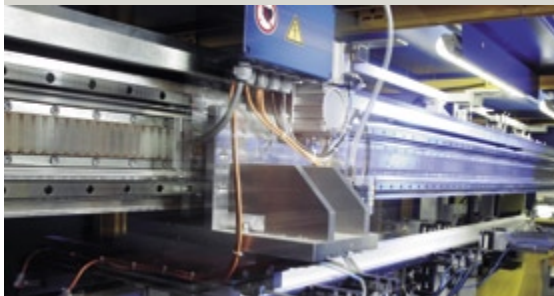
Per l'assortimento automatico nel carrello dei profili lavorati



Modulo per l'inserimento e fissaggio delle chiusure

Alimentazione automatica ed avvvitamento di chiusure standard e di sicurezza

Periferiche / Software



Trasmissione lineare:

Tecnica di trasporto e bloccaggio neutrale per il profilo

- dinamica
- precisa
- soggetta a scarsa usura



Comando CNC TwinCAT

- Touchscreen (comando a sfioramento tastiera)
- tecnologia EtherCAT
- Assistenza online



Realizzazione descrizioni / contrassegni / etichettatura

- etichettatura manuale
- etichettatura automatica
- stampa laser automatica



Ottimizzazione del processo Schirmer

Ottimizzazione della serie di lavorazione in base all'ottimizzazione del taglio

- ottimizzazione delle capacità



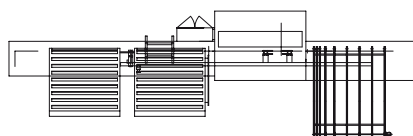
Tool Control

- controllo utensili

Esempi di Layout

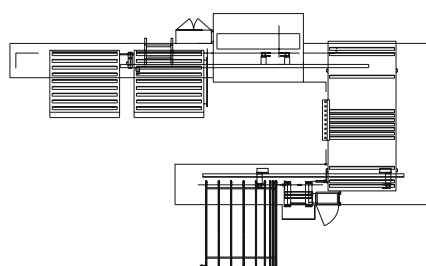
- Struttura modulare delle singole stazioni, composte in base alle esigenze del cliente
- Composizione delle parti dell'impianto adattandole alle capacità necessarie da 80 a 300 unità per turno.
- La disposizione dei singoli componenti può essere adattata alle condizioni locali.

Tutte le misure indicate, ovvero le descrizioni delle prestazioni, possono variare in base alla composizione dell'impianto. Rimane nostro primario obiettivo quello di fornire l'impianto che risponda a pieno alle specifiche esigenze del cliente.



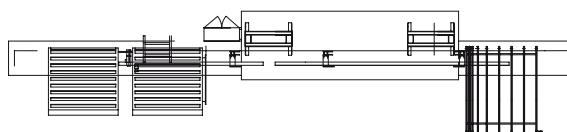
BAZ 1000 Basic

- per ca. 160 finestre/turno
- Dimensioni: ca. 14.000 x 4.000 mm



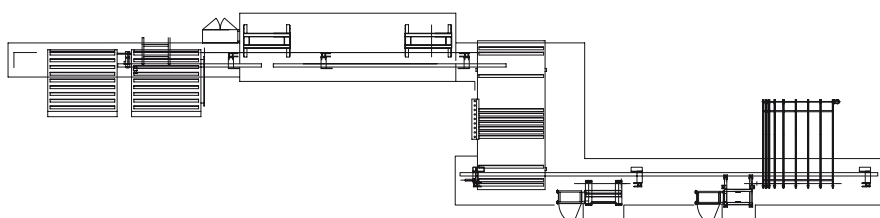
BAZ 1000 Basic-U

- Per circa 130 finestre/turno
- Dimensioni: ca. 15.000 x 9.000 mm
- Possibile anche nella struttura a forma di Z



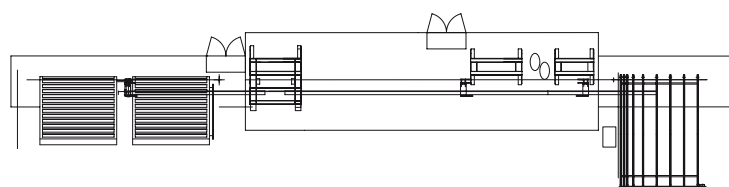
BAZ 1000 Medium

- Per circa 200 finestre/turno
- Dimensioni: ca. 17.000 x 5.000 mm
- Possibile anche nella struttura a forma di Z



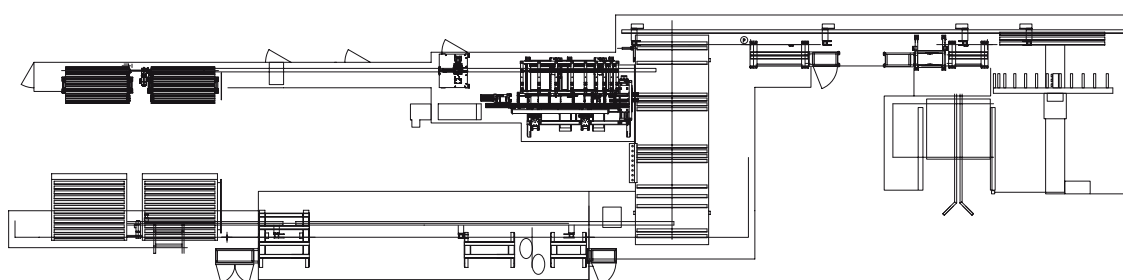
BAZ 1000 Medium-Z

- Per circa 200 finestre/turno
- Dimensioni: ca. 26.000 x 8.000 mm
- Possibile anche nella struttura a forma di Z



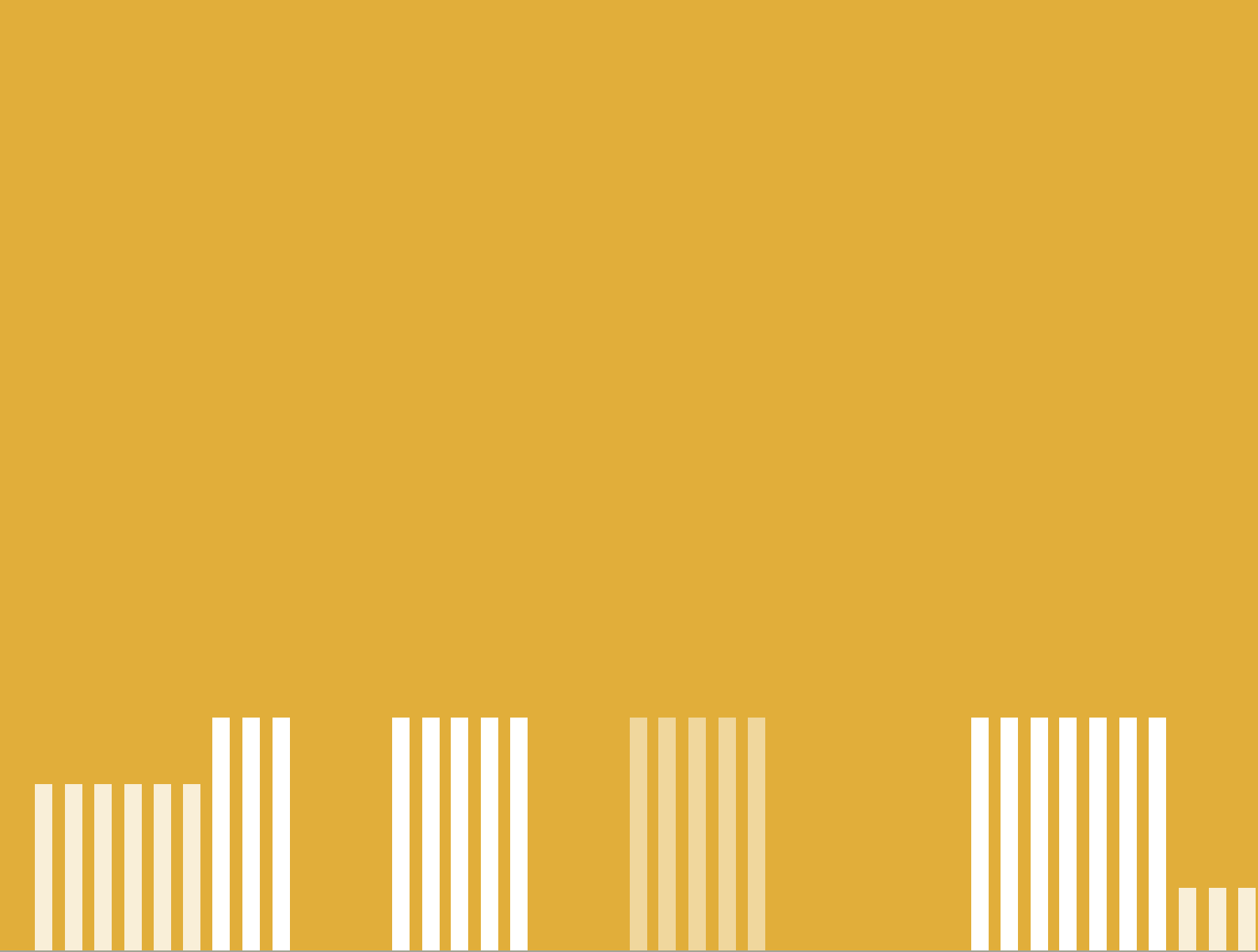
BAZ 1000 Tandem

- Per circa 240 finestre/turno
- Dimensioni: ca. 21.000 x 6.000 mm
- Possibile anche nella struttura a forma di U



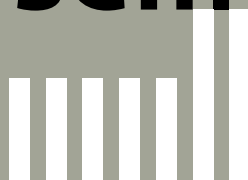
BAZ 1000 Tandem-SC Robotic

- per circa 240 finestre/turno
- Dimensioni: ca. 37.000 x 10.000 mm
- Possibile anche nella struttura a forma di U



SCHIRMER

Profile Processing Technology



PVC
alluminio
acciaio
legno-alluminio

Schirmer Maschinen GmbH
Stahlstraße 25
D-33415 Verl

Fon: +49 (0) 52 46-92 13-0
Fax: +49 (0) 52 46-92 13-33
info@schirmer-maschinen.com
www.schirmer-maschinen.com